

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 998Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754 RR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69108 / 17**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y de EDACI.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger calibrado en temperatura y humedad relativa.**FABRICANTE:** HOBO**MODELO:** UX100 – 003**RANGO:** Temperatura: (- 20 a + 70)°C ; Humedad relativa: (15 a 95)%HR**N° DE SERIE:** 20039550**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** USB 74**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04 / ED – TH – 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 29 de marzo de 2017**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 06 de abril de 2017**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 10 de abril de 2017**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3**CLIENTE:** EDACI S. R. L.**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684**LOCALIDAD:** San Justo**PAIS:** Argentina



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 100

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2884  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B17540 RR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 2

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69108 / 17**

**MODO TEMPERATURA**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
10,32	- 0,34	± 0,73
25,34	- 0,33	± 0,73
40,18	- 0,24	± 0,24

**MODO HUMEDAD RELATIVA**

Indicación del Instrumento %HR	Corrección de la Indicación %HR	Temperatura de Referencia °C	Incertidumbre %HR
33,00	0,72	23,6	± 5,6
51,71	0,99	23,6	± 5,6
85,40	1,07	23,6	± 5,6

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,6°C ± 1°C

H.R.A.: 53%HR ± 6%HR

**Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:**

Cloruro de Magnesio  
Nitrato de Magnesio  
Cloruro de Potasio



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 004

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 284  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B17540 RR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 3

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69108 / 17**

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD-03	FineTek EDACI	1211813	64466 EDACI AGOSTO 16	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 15	VAISALA	G00740002	FM-102-17954 INTI AGOSTO 2016	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 14	TFA	7898	68704 EDACI MARZO 2017	24 MESES

  
Dto. de Calibración  
Gonzalo Jordán

Jefe División Laboratorios  
German Romano